

● 폴리우레아 초속경화코팅제 & 방수 공법 비교표

구 분	폴리우레아 초속경화코팅제	에폭시 수지계 방수 · 방식 공법	우레탄 방수공법
개 요	초속경화형 2액형의 무용제 타입의 친환경적인 제품으로서, 고온 고압의 조건하에 혼합 분사시켜 순간적으로 강인하고 수밀하며 방식 및 방수성이 우수한 매끄러운 탄성도막을 형성	특수 변성 에폭시수지와 변성아민을 경화제로한 2액형의 도료로서, 부착성, 내약품성 등이 우수한 제품	분자구조내에 폴리우레탄 결합을 가지는 탄성 도막 방수제로, 이음새가 없는 도막을 형성시키는 방수 공법
장 점	<ul style="list-style-type: none"> · 초속경화형으로 경화가 빠르므로, 공사기간 단축 가능 · 이음새 없는 방수층을 형성하여 방수효과가 우수함 · 우수한 기계적 물성으로 인하여, 하지면의 균열발생시 견디는 힘이 뛰어남 · 시공온도 범위가 넓음 · 내화학성 및 내약품성이 우수함 	<ul style="list-style-type: none"> · 내약품성, 내화학성이 우수함 · 경도 및 압축강도가 높고, 점착강도가 우수함 · 시공이 간편함 	<ul style="list-style-type: none"> · 신축성이 있어 구조물의 균열에 대한 저항성이 좋음 · 이음새 없이 연속적인 도막 형성이 가능함
단 점	<ul style="list-style-type: none"> · 고온 고압의 장비가 필요함 · 일정한 도막 두께 유지를 위해 숙련공이 필요 	<ul style="list-style-type: none"> · 신축성이 없어 하지면의 균열발생시 크랙 발생의 우려가 큼 · 동절기 저온에서 시공 불가 	<ul style="list-style-type: none"> · 바탕면의 습기에 대한 영향을 많이 받음 · 신율이 높은 반면 강도가 매우 약함 · 5℃ 이하에서는 경화가 되지 않아 시공이 불가함

● 폴리우레아 초속경화코팅제 사용범위 / 규격

품 명	규 격	식별번호	용 도
KJU-PR2	T=2mm	23787937	옥상 및 지붕방수, 주차장 / 공장 / 체육시설용 바닥, 콘크리트구조물
KJU-PR3	T=3mm	23787938	



나라장터 다수공급자 계약업체, 도장공사/습식방수공사면허
건진건설|주|

주 소 | 충청남도 공주시 관골2길 24 (신관동)
 공장1 | 충청남도 금산군 추부면 추풍로 150
 공장2 | 대전광역시 대덕구 무지니1길 67
 전 화 | 041)881-2457 팩스 | 041)881-2458
 E-mail | geonjin111@hanmail.net



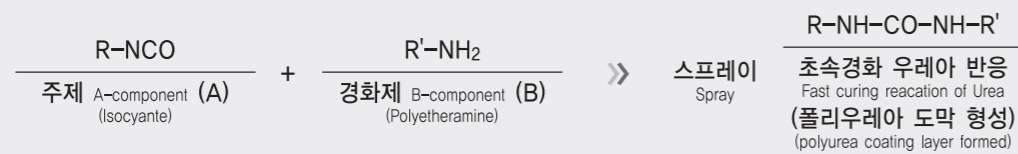
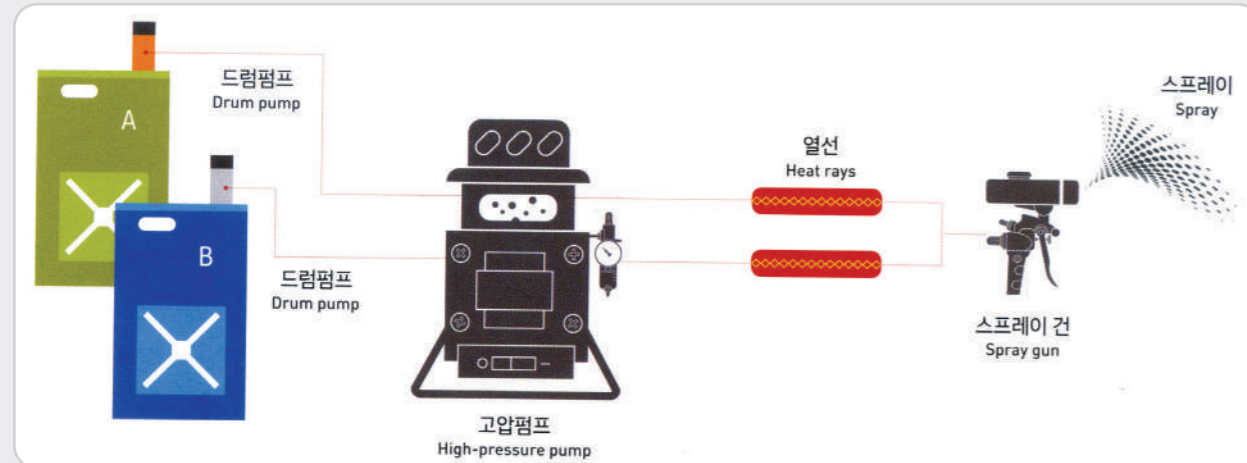
나라장터 다수공급자 계약업체, 도장공사/습식방수공사면허
건진건설|주|



폴리우레아 초속경화코팅제

● 폴리우레아 초속경화코팅제 개요

폴리우레아 초속경화코팅제는 Isocyanate prepolymer로 이루어진 주제(A부)와 Polyetheramine 혼합물로 이루어진 경화제(B부)를 작업현장에서 고압스프레이 기계로 구조물 표면에 직접 분사하여 폴리우레아 도막을 형성하는 코팅시스템입니다.



● 폴리우레아 초속경화코팅제 특징

1) 초속경화

- 작업공기가 단축되어 경제성이 우수

2) 친환경 제품

- 무용제 Type(VOCsFree)으로 인체와 환경에 무해

3) 우수한 물성

- 기계적/화학적으로 우수함
- 인장강도, 신율 등이 우수하므로 하지 거동에 대한 추종성이 우수함
- 내산, 내알칼리성이 뛰어나므로 염수, 산성비 등에 대한 내구성 우수함
- 내열안정성 및 내후성이 우수함

4) 우수한 시공성

- 수직면에도 흐름없이 원하는 두께로의 시공 가능
- 시공가능 온도범위가 넓음
(시공가능 외부온도범위 : $-40^{\circ}\text{C} \sim +135^{\circ}\text{C}$)
- 시공기후(온도, 습도)등에 큰 영향을 받지 않음
- 피착재와의 우수한 접착력
- 착색이 자유로움

5) 공인기관 인증을 통한 우수한 품질 확보

● 폴리우레아 초속경화코팅제 시공방법



1. 바탕면 정리

- 콘크리트 : 레이턴스 및 이물질, 구도막 등 결함이 예상되는 부위 등을 제거후 충분히 건조(함수율 8%이하) 시킨다.
- 철재구조물 : 녹, 유분, 구도막(페인트 및 기타 도막) 등을 그라인더, 연마포, 블라스트 등의 방법으로 제거한다.



3. 바탕조정 및 장비검사

- 콘크리트 소재의 경우 폴리우레아의 초속경화에 따른 핀홀 방지를 위해 프라이머 도포후 우레탄 도막재로 바탕면을 조정한다.
- 전용 스프레이 장비의 온도, 압력, 건, 호스, 전기 등을 확인한다. (드럼 내 수지온도 최소 25°C 이상 유지)
- 점검 후 시험분사를 통해 장비의 작동상태를 확인한다.



5. 탑 코팅 작업

- 보수부위가 있을 경우 전용보수재로 보수 및 경화 완료 후 Top Coat를 도포한다.
- 48시간내에 Top Coat를 실시하며 그 이후에는 상도재의 Wetting성이 저하되어 부착 불량 발생될 수 있으므로 필히 시간을 준수한다.



2. 프라이머 도포

- 바탕면과 폴리우레아 코팅재와의 접착력을 증대시키기 위하여 프라이머를 도포한다.
- 도포 후 건조시간을 준수(하절기 : 1~3시간, 동절기 : 3~6시간) 하는 동안 다음 공정을 위하여 오염되지 않도록 주의한다.



4. 폴리우레아 작업

- 하도 및 바탕조정재가 도장된 표면에 1차 도장작업을 실시하여 (약 0.6~1mm) 핀홀 및 결함 등이 있는지 확인한다.
- 결함이 발생한 부위는 즉시 폴리우레아 전용 보수재를 사용하여 보수 작업을 실시한다.
- 보수된 표면을 24시간 이내에 2차, 필요시 3차 스프레이를 한다.
- 필히 재도장시간을 준수하여야 하며 시간이 경과된 후에는 부착력 저하가 발생되므로 프라이머를 신나와 1:1로 희석하여 재도포 후 스프레이를 실시한다.



6. 주변 정리 후 공사 완료

- 도막두께, 핀홀, 버블, 기타 결함부위 등이 있는지 검사하며, 결함부위 발생시 즉시 보수재를 사용하여 보수한다.
- 보양재 철거 및 작업현장 주변정리 작업